

ARLM-50A

Rotuladora Automática

Sumário



ATENÇÃO

Leia este manual de instruções antes de manusear a máquina, e, em caso de dúvidas, contate a Tecfag (ver página 23).



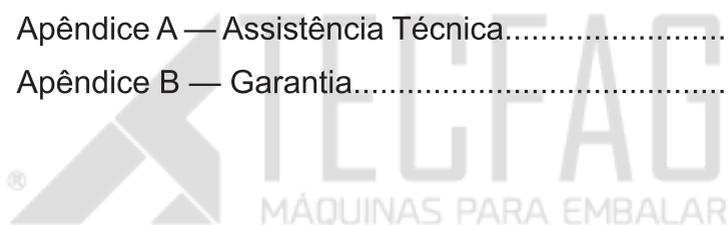
ATENÇÃO

Somente profissionais técnicos qualificados devem operar a máquina a que este manual de instruções se refere e executar as instruções aqui descritas.

1.	Introdução.....	4
1.1.	Guia de leitura.....	4
2.	Segurança.....	7
2.1.	Instruções gerais de segurança.....	7
3.	Descrição da máquina.....	9
3.1.	Apresentação da máquina.....	9
3.2.	Especificações principais.....	9
4.	Operação.....	10
4.1.	Estrutura de ajuste de separação de frascos.....	11
4.2.	Altura da máquina de rotulação principal e ajuste frente e trás.....	11
4.3.	Ajuste dispositivo de rolagem e dispositivo de pressão da etiqueta.....	13
4.4.	Instalação da etiqueta.....	14

Sumário

4.5.	Equipamentos de datação/codificação.....	14
5.	Manutenção.....	15
6.	Solução de problemas.....	16
7.	Desmontagem, desativação e descarte.....	19
8.	Anexos.....	20
8.1.	Diagrama de Circuito.....	20
8.2.	Guia de remessa.....	21
8.3.	Vista explodida.....	22
	Apêndice A — Assistência Técnica.....	23
	Apêndice B — Garantia.....	24



Capítulo 1 — Introdução

1. Introdução

Este manual de instruções fornece ao usuário orientações de como manusear a máquina, adequadamente, de maneira segura, ao longo de seu ciclo de vida, considerando as informações essenciais e relevantes de todas as etapas de manejo do equipamento: transporte, manuseio e armazenagem; montagem, instalação e funcionamento; operação; manutenção; etc.



ATENÇÃO

Deixe sempre o manual próximo à máquina, de modo que possa consultá-lo em tempo, se preciso.

1.1. Guia de leitura

1.1.1. Como ler as instruções deste manual

- a) Inicie sempre pela instrução n° 1.
- b) Execute a instrução n° 2 somente ao finalizar a instrução n° 1 e assim por diante.

Nota Siga atentamente as notas e alertas que se encontram entre as orientações e instruções.

Capítulo 1 — Introdução



ATENÇÃO

Não execute quaisquer procedimentos quando não for possível seguir a ordem cronológica sob a qual as instruções deste manual foram organizadas, caso contrário o usuário poderá sofrer grave lesão ou morte e/ou a máquina ser danificada.

c) Consulte sempre as imagens e/ou páginas mencionadas nas explicações, instruções, orientações etc.

Nota As explicações, instruções, orientações etc. que mostram referências (por exemplo, "ligue o interruptor de energia (ver Imagem 1) da máquina") estão relacionadas a imagens e/ou páginas. Desse modo, o "interruptor de energia" pode ser visto na "Imagem 1".

1.1.2. Como interpretar a sinalização da máquina e do manual

Leia atentamente as explicações abaixo sobre a sinalização utilizada neste manual e na máquina a que o manual se refere.

Capítulo 1 — Introdução

1.1.2.1. Sinalização do manual



ATENÇÃO

Siga os alertas desta etiqueta, a fim de evitar possíveis riscos de operação. Caso contrário, você poderá sofrer grave lesão ou morte e/ou danificar a máquina.



**ALTA
VOLTAGEM**

Siga os alertas desta etiqueta, a fim de evitar lesão grave ou morte por choque elétrico e/ou danificar a máquina.

Nota Estas etiquetas se encontram ao longo deste manual de instruções.

Capítulo 2 — Segurança

2. Segurança

2.1. Instruções gerais de segurança

1. Leia o manual de instruções antes de manusear a máquina, e, em caso de dúvidas, contate a Tecfag.
2. Cheque a voltagem da fonte de energia a que a máquina será conectada, antes de conectá-la. Certifique-se de que a voltagem da fonte de energia fornecida seja a mesma daquela descrita na placa de identificação da máquina (ver página 09).
3. Desligue a máquina e retire seu cabo de alimentação da fonte de energia, antes de prestar serviço de manutenção à máquina.
4. Não toque nas partes elétricas da máquina, enquanto ela estiver energizada ou em funcionamento.
5. Não toque nos interruptores da máquina, assim como em qualquer outra parte dela, com as mãos molhadas.
6. Mantenha limpo e desimpedido o ambiente ao redor da má

Capítulo 2 — Segurança

quina, de modo que não haja pó, óleo, objetos externos espalhados, etc., no local onde se encontra a máquina.



Capítulo 3 — Descrição da máquina

3. Descrição da máquina

3.1. Apresentação da máquina

O modelo ARLM-50A foi projetado para rotular automaticamente, ao mesmo tempo, em que data números de lote, datas, contagens.

Quando o sensor da máquina não detecta frascos na esteira, o sistema de controle do equipamento não rotula, a fim de evitar desperdícios de produção.

Além disso, a máquina conta com um regulador de velocidade que permite que seja utilizada individualmente ou operada com outras máquinas.

3.2. Especificações principais

Diâmetro externo	18-100 mm
Comprimento da etiqueta	20-200 mm
Diâmetro externo máximo do rolo de etiqueta	300 mm
Diâmetro interno	76 mm
Voltagem	110/220V
Potência	1Kw

Capítulo 3 — Descrição da máquina

Pressão de ar	0.4-0.6 mpa
Velocidade de rotação	10-40 frascos/min

4. Operação



ATENÇÃO

Certifique-se de que a área de trabalho onde a máquina se encontra esteja limpa, desimpedida e devidamente sinalizada, para garantir a segurança do pessoal.



ÁREA DE IMPACTO

Não utilize acessórios como anéis, pulseiras e/ou correntes nem roupas ou uniforme com pontos de agarramento ao operar a máquina.



ALTA
VOLTAGEM

Cheque a voltagem da fonte de energia a que a máquina será conectada, antes de conectá-la. Certifique-se de que a voltagem da fonte de energia fornecida seja a mesma daquela descrita na placa de identificação da máquina, assim como na etiqueta de voltagem.

Capítulo 4 — Operação

4.1. Estrutura de ajuste de separação de frascos

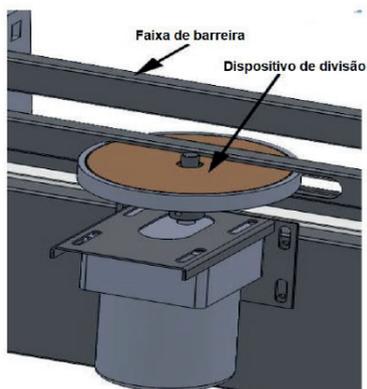


Imagem 1 — Estrutura de ajuste de separação

O espaço entre frascos, comprimento das etiquetas e velocidade da esteira podem ser ajustados.

O melhor intervalo é normalmente determinado por não interferência mútua entre os frascos.

4.2. Altura da máquina de rotulação principal e ajuste frente e trás

Capítulo 4 — Operação

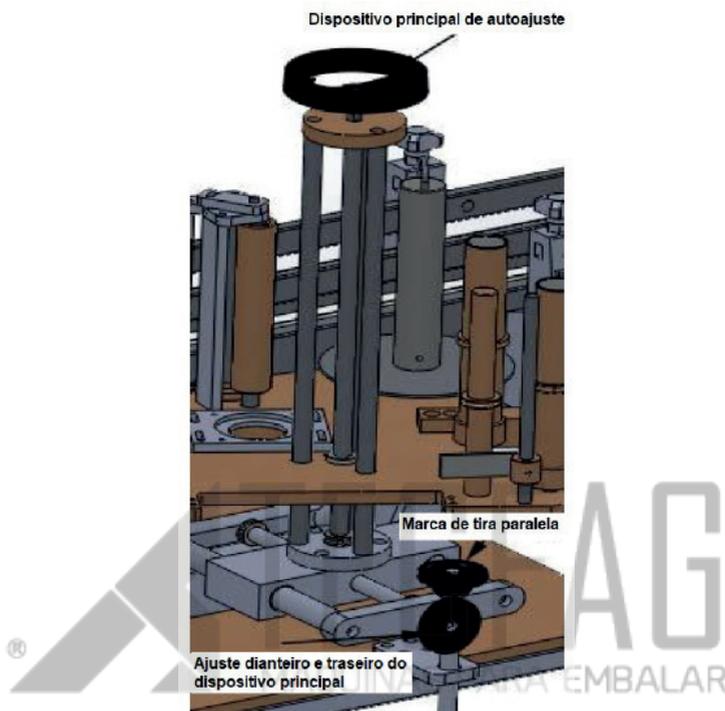


Imagem 2 — Altura da máquina e ajuste frente e trás

Espera-se que o ajuste de altura seja ótimo, quando as etiquetas são colocadas no local designado.

Capítulo 4 — Operação

4.3. Ajuste do Dispositivo de Rolagem e Dispositivo de Pressão da Etiqueta

O espaço entre o dispositivo de rolagem e o dispositivo de pressão da etiqueta não deve ser muito estreito. O grau pode dizer se a deformação do frasco ocorre quando o cilindro o acerta.

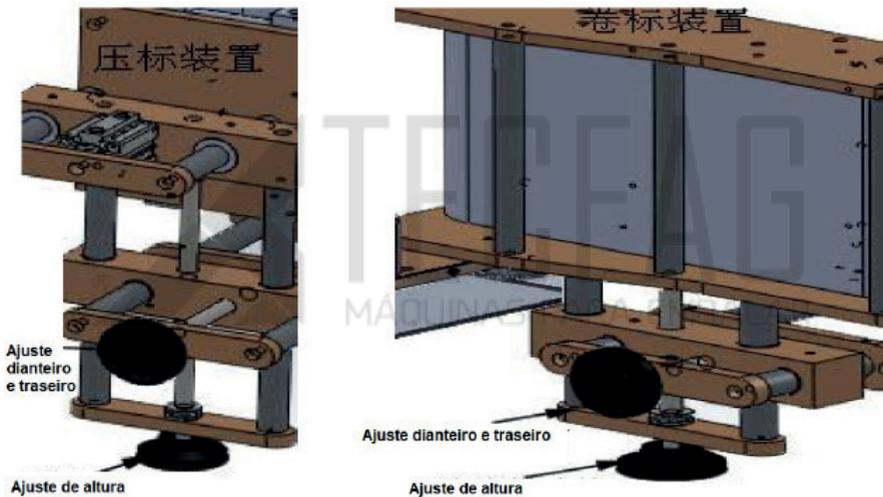


Imagem 3 — Ajuste do Dispositivo de Rolagem e de Pressão da Etiqueta

Capítulo 4 — Operação

4.4. Instalação da Etiqueta

A instalação da etiqueta ocorre como mostrado abaixo:

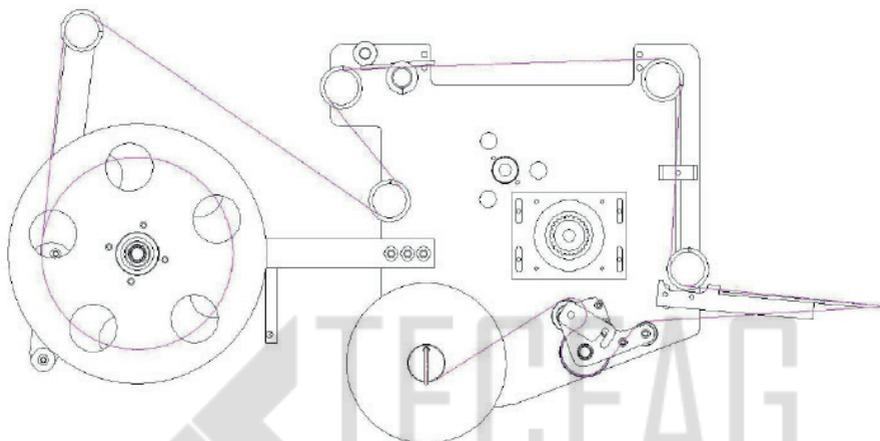


Imagem 4 — Instalação da Etiqueta

4.5. Equipamentos de datação/codificação

Essa rotuladora tem espaço reservado para instalar equipamento de codificação/datação como Inkjet e Datador Hot Stamping, e, também, porta de entrada, no caso do usuário necessitar.

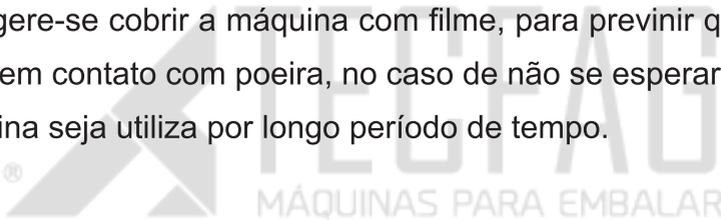
Capítulo 5 — Manutenção

5. Manutenção

- a. Certifique-se de manter a estrutura e a superfície da máquina limpas, assim como de evitar que objetos afiados arranhem a máquina.

- b. Não remova o cilindro ou adicione óleo lubrificante a ele, porque foi já lubrificado antes de deixar a fábrica.

- c. Sugere-se cobrir a máquina com filme, para prevenir que ela entre em contato com poeira, no caso de não se esperar que a máquina seja utilizada por longo período de tempo.



Capítulo 6 — Solução de problemas

6. Solução de Problemas

Falha	Causa	Solução
Etiqueta rompida	<ol style="list-style-type: none">1. Velocidade da roda tipo O muito alta.2. Roda ripo O bloqueada.3. Muita força de parada no rolo de etiqueta.4. Muita pressão na placa baquelite de pressão da etiquerta.5. Muita pressão no datador.6. Desgaste na parte inferior da parte traseira do rolo de etiqueta.7. Rolo de etiqueta do papel traseiro muito fino.8. Ângulo incorreto da placa .	<ol style="list-style-type: none">1. Ajuste a velocidade para operar corretamente.2. Substitua o anel tipo 0.3. Solte o anel de freio.4. Solte o parafuso fixo para reduzir a pressão.5. Altere a pressão do datador.6. Substitua-o ou ajuste a bobina de posição da haste guia.7. Troca da etiqueta.8. Ajuste à posição apropriada.

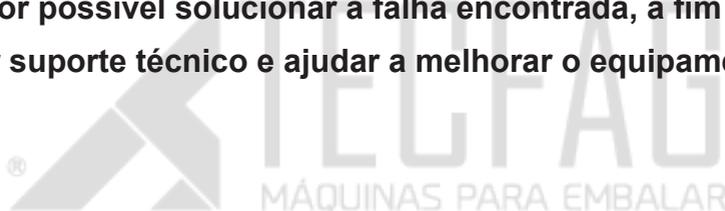
Capítulo 6 — Solução de problemas

Falta etiqueta	<ol style="list-style-type: none">1, Baixa sensibilidade no sensor fotoelétrico.2. Excesso ou falta de sensibilidades.3. Amplificador de fibra óptica quebrado.	<ol style="list-style-type: none">1. Ajuste a sensibilidade do sensor fotoelétrico.2. Ajuste a sensibilidade.3. Substitua-o por um novo.
Etiqueta amassada	<ol style="list-style-type: none">1. Muita pressão no dispositivo de pressão da etiqueta.2. Rolagem da etiqueta muito devagar.3. Saída da etiqueta muito devagar.4. A forma do frasco a que se gruda as etiquetas não atende aos padrões	<ol style="list-style-type: none">1. Ajuste-o à posição apropriada.2. Mude a velocidade.3. Mude a velocidade.4. Troque o frasco.

Capítulo 6 — Solução de problemas

Etiqueta inclinada	<ol style="list-style-type: none">1. Corte a parte inclinada2. As etiquetas não estão no mesmo nível.3. Velocidade muito rápida.1.	<ol style="list-style-type: none">Ajuste-a à posição apropriada.2. Ajuste a posição do rolo ou a placa da etiqueta.3. Diminua a velocidade.
--------------------	--	---

Nota Entre em contato com a Tecfag (ver página 23) caso não for possível solucionar a falha encontrada, a fim de obter suporte técnico e ajudar a melhorar o equipamento.



Capítulo 7 — Desmontagem, desativação e descarte

7. Desmontagem, desativação e descarte



ATENÇÃO

Não realize a desmontagem, desativação e descarte da máquina sem antes contatar a Tecfag para receber as orientações apropriadas para cada situação.



Capítulo 8 — Anexos

8. Anexos

8.1. Diagrama de Circuito

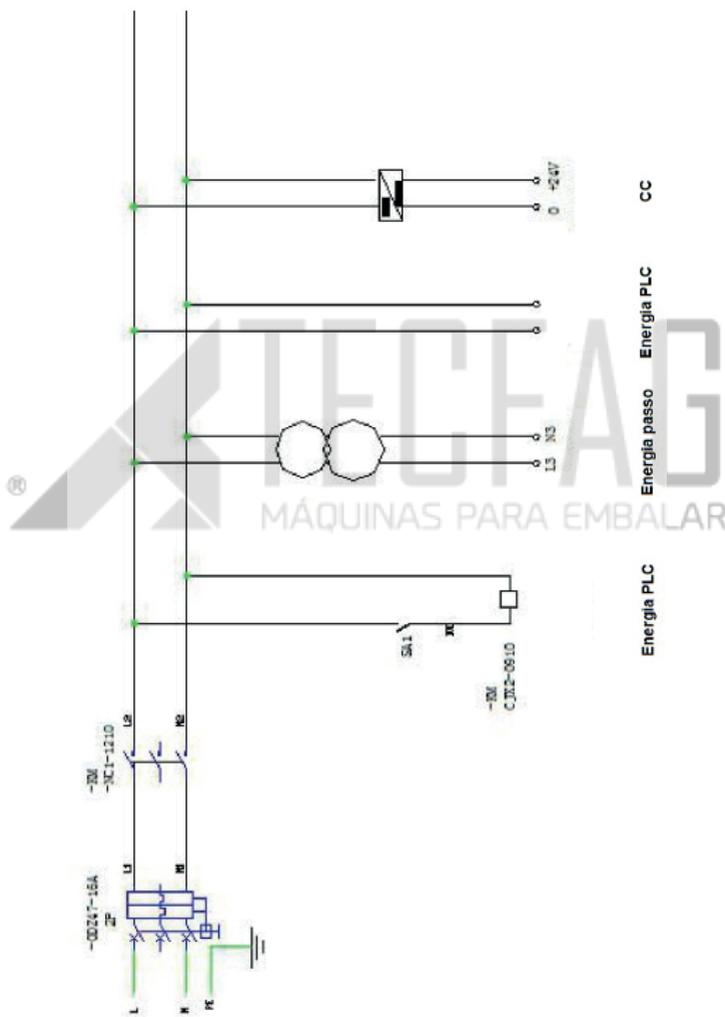


Imagem 5 — Circuito

Capítulo 8 — Anexos

8.2. Guia de remessa

Item	Quantidade
Estrutura principal	1 unidade
Chave soquete	1 unidade
Linha de energia	1 unidade
Manual	1 unidade
Garantia	1 unidade

Responsável pela remessa

Data



Capítulo 8 — Anexos

8.3. Vista explodida

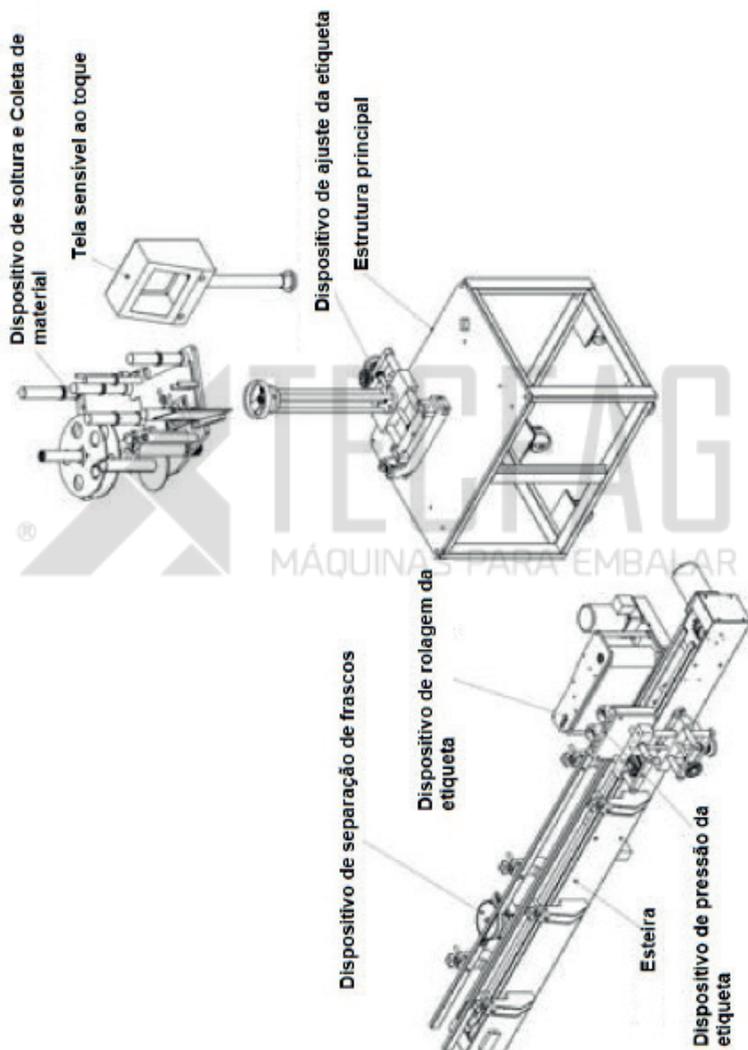


Imagem 6 — Explodida

Apêndice A — Assistência técnica

Apêndice A — Assistência técnica

1. A Tecfag oferece suporte técnico remoto e local, de acordo com sua disponibilidade de datas e horários, podendo-se consultá-los mediante contato com a assistência técnica da empresa.

2. Se o proprietário cliente desejar ser atendido em sua empresa, este deverá antes entrar em contato com a assistência técnica da Tecfag para consultar sobre o processo de visitas, que se encontra sujeito a disponibilidade de datas e horários da empresa, bem como a taxas de visitação, que podem ser consultadas, mediante contato com a assistência técnica da empresa.

Contato — Assistência técnica Tecfag

Telefone: (14) 3161-5000

WhatsApp: (14) 99105-4116

E-mail: contato@tecfag.com.br

Apêndice B — Garantia

Apêndice B — Garantia

1. A Tecfag garante a(s) máquina(s) identificadas pelo período de 12 (doze) meses, a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda do equipamento.

2. A Tecfag garante a(s) máquina(s) identificada(s) contra defeitos de peças mecânicas que não se desgastam naturalmente e peças elétricas, sendo estas últimas garantidas pelo prazo de 90 dias.

3. As peças consideradas de manutenção normal periódica ou que se desgastam com o uso não estarão acobertadas pela garantia de defeitos de fabricação ou material.

4. Quando necessário fazer a substituição de peças elétricas, ou mecânicas que não se desgastam naturalmente, se o proprietário cliente não enviar a peça original com defeito, a Tecfag encontra-se no direito de cobrá-la em seu valor integral.

5. A garantia dada pela Tecfag não contempla:

a. Defeitos resultados por imperícias ou abusos na utilização do equipamento.

b. Realizar a manutenção do equipamento sem antes consultar a orientação da Tecfag.

c. Danos resultados pelo transporte do equipamento, nos casos

Apêndice B — Garantia

em que o transporte não foi contratado pela Tecfag.

d. Danos resultados por desastres naturais.

e. Danos pessoais ou materiais do proprietário cliente ou de terceiros.

f. Instalação de peças e/ou componentes não autorizadas pela Tecfag.

g. Operar o equipamento sem qualquer um dos materiais indispensáveis ao seu pleno funcionamento.

h. Utilizar os produtos não recomendados no manual de instruções que acompanha o equipamento.

i. Realizar perfurações no equipamento para adaptações de acessórios.

j. Manutenções rotineiras como lubrificações, verificações, ajustes, regulagens etc.

k. Desgaste natural por uso.

l. Danos causados por problemas de instalação elétrica em desacordo com as normas ABNT.

m. Danos causados pela instalação, uso ou manutenção imprópria ou inadequada realizada pelo próprio Usuário Final ou por terceiros não autorizados pela TECFAG.

Anotações





TECFAG
MÁQUINAS PARA EMBALAR

TECFAG COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO DE MÁQUINAS EIRELI - ME
CNPJ: 14.050.364/0001-90

R. Iracema Cândida Posca, 1-150 – Distrito Industrial III – Bauru - SP
www.tecfag.com.br – contato@tecfag.com.br – (14) 3161-5000